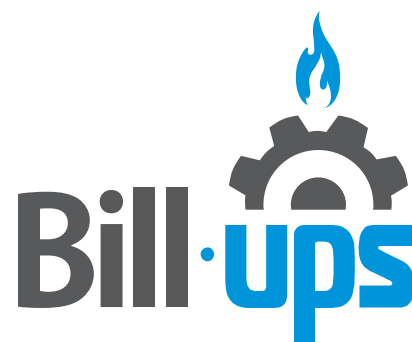


Гнучкий трубопровід для транспортування ЗВГ



- Відсутність корозії
- 35 бар номінальний тиск
- Гнучкий армований трубопровід
- Відсутність зварних з'єднань
- Менші втрати тиску ніж у сталевих труб
- Зменшення часу монтажу (дні проти годин)
- Найбезпечніші та найменш затратні труби для монтажу!



CGH- LPG pipe

Базуючись на більш ніж 25-ти річному досвіді в проектуванні та спорудженні неметалевих трубопроводів для свердловин та труб для збору продуктів в нафтогазовій галузі, компанія "Білл-АПС" - офіційний представник CGH Belgium на території України, рада представити Вам CGH-LPG ріре передову трубопровідну технологію для безпечного підземного транспортування зрідженого вуглеводневого газу.

Гнучкий трубопровід поставляється в котушці, що дає можливість дуже швидкого та малозатратного монтажу. Використання передових полімерів і арамідних волокон забезпечує чудову корозійну стійкість, міцності та довгий термін експлуатація. Труби CGH-LPG ріре монтуються одним безперервним відрізком між резервуаром і ГРК, без використання прихованих недоступних з'єднань. Композитні матеріали є в 100 разів більш гладкі, ніж сталь, тому менші діаметри труб будуть давати однакові результати по витраті рідини, а як правило, навіть більше сталевих труб.

Трубопроводи CGH-LPG ріре не мають недоліків традиційних сталевих трубопроводів, таких як зварювання з необхідним 100% контролем з'єднань, а також внутрішньої і зовнішньої корозії, що є надзвичайно небезпечним фактором.



Використання

Труби CGH-LPG використовуються для транспортування зрідженого вуглеводневого газу (LPG), пропану, бутану, пентану і диметилового етеру (ДМЕ) в рідкій, а також в газовій фазі.

Наші трубопровідні системи змонтовані на кількох тисячах об'єктів у всьому світі, так з 2009 року труби були використані на:

- Автогазозаправних станціях найбільших нафтових компаній;
- Сільськогосподарських зерносушильних установках;
- Установках наповнення газових балонів;
- Промислових установках (автономне газопостачання, технологічні потреби);
- Автономне газопостачання у віддалених об'єктах (готелі та ін.);
- Пожежні тренувальні центри;
- та інші....

Монтаж з'єднувальних елементів

З'єднувальні елементи (фітинги) обтискають на місці (в кінці кінців, в майстерні) за допомогою (ручної) радіально-обтискуючої машини. Обтискання муфти навколо сердечника і труби блокує можливість утворення витоків на з'єднанні.



Гнучкий трубопровід для транспортування ЗВГ

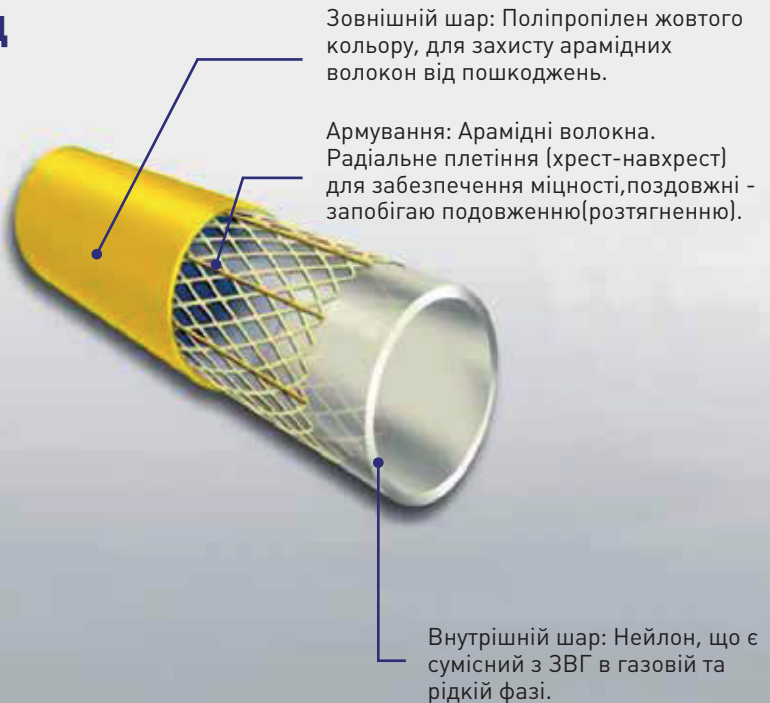
Міцність трубопроводу досягається лише за рахунок армування арамідними волокнами, а не за рахунок товщини стінки, що робить трубопроводи CGH-LPG гнучкими, легкими та простими у монтажі!

Характеристики та склад

- Робоча температура: від -40°C до +65°C
- Проектний запас міцності: у 2,2 рази більше робочого тиску
- Макс. робочий тиск: 35 бар
- Макс. випр. тиск: 52 бар
- Мінімальні температура монтажу: 0°C (Труба на котушці повинна бути попередньо підігрітою при нижчій температурі монтажу)
- Запас міцності при стискуванні: від 25 до 30 kg/cm² (в залежності від діаметру)
- Максимальне зусилля на розрив : 5.000 кг
- Стандартні діаметри труб: DN20, DN25 і DN32 (інші діаметри за запитом)
- Котушки стандартною довжиною 200 або 400 метрів із маркуванням кожного метру
- Тільки для підземного монтажу

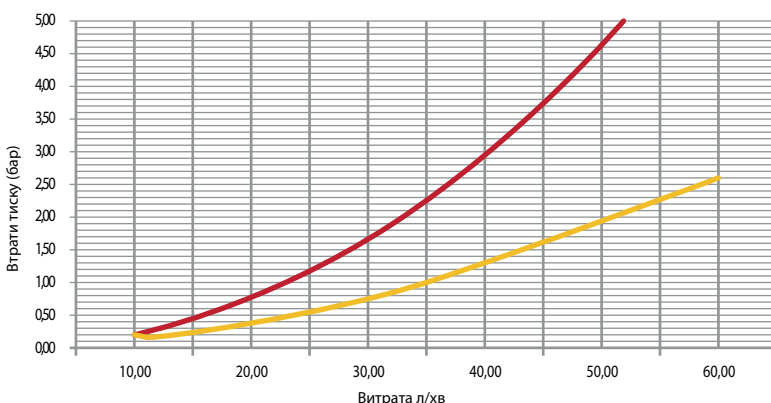
З'єднувальні елементи

- Сердечник: вуглецева сталь із фланцевим, різьбовим або Parker Ermeto кінцевиком.
- Муфта: 304 Нержавіюча сталь



Коди продуктів та розміри

Код труби	Зовнішній діаметр	Дн	Внутрішній діаметр	Код фланцевого з'єднання	Код різьбового з'єднання	Різьба	Вага Кг/м	Мінімальний радіус вигину
LP1025	31,75	20	22,40	MC20075-FLA	MC20075- NPT	3/4"	0,44	0,6
LP1050	38,10	25	27,40	MC25100-FLA	MC25100- NPT	1"	0,62	0,6
LP1075	44,45	32	33,80	Н/Д	MC32125-NPT1	1/4"	0,68	0,7



Композитні матеріали у +/- 100 разів гладші ніж сталь. Труби CGH-LPG меншого діаметру дають ідентичні результати потоку у порівнянні із більшими по діаметру стальними трубами. Ця діаграма падіння тиску побудована при використанні труби DN20 при довжині 80м, та різних витратах.

CGH-LPG pipe:

Стальна труба:



Billups

Сертифікація

Трубопровідні системи CGH-LPG виготовлені із урахуванням нового стандарту ЄС - EN16125.

Тим часом трубопроводи успішно пройшли різні національні процедури випробувань, в тому числі на здатність витримувати тиск випробувань при температурах до -40°C , різноманітні тести на розрив, корозійну стійкість при багатократному навантаженні, діелектричний опір, випробування на вигин при низьких температурах.

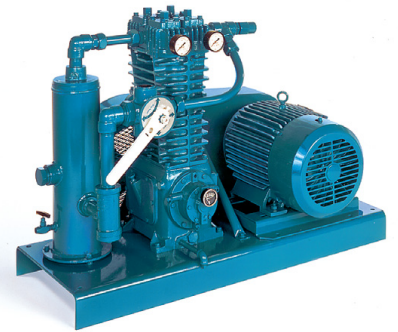
З 2009 року труби змонтовані в більш ніж 20 країнах по всьому світу, тому різні протоколи випробувань доступні (сертифікат італійського Ministero dell'Interno, сертифікат LNE у Франції, протокол досліджень Польського інституту нафти і газу, дозвіл на використання російського Ростехнадзора, сертифікати PED; EN102204-3.2; затверджені Bureau Veritas у ЄС, в Україні - Висновок ЕТЦ Держпраці; Дозвіл на застосування Держпраці; сертифікат перевірки ООВ "Промбезпека", та інші...)

Також завжди доступна СЕ-декларація виробника про відповідність згідно з директивою VII 97/23 / EG по модулю A1. Навчання з монтажу труби CGH-LPG і сертифікація персоналу здійснюється під керівництвом інженерів CGH Belgium NV або інженерів офіційно визнаних місцевих дистриб'юторів CGH Belgium NV.



Налаштування діелектричного випробування труби в лабораторії, третьою стороною для задоволення нового стандарту EN16125. Стінкам неметалевої труби LPG необхідно пройти тест 100 кВ.

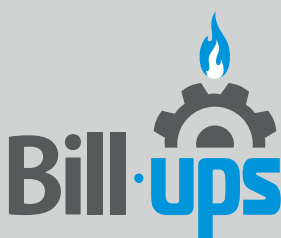
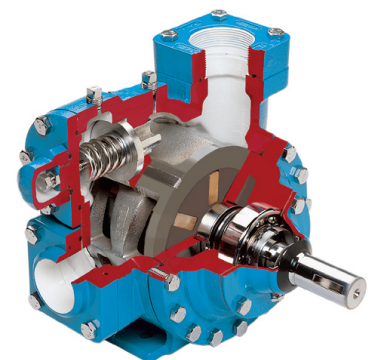
При випробуванні стінок труби не відбулося пробоя стінки до 140кВ.



Відсутність зварювання, а також корозії внутрішньої і зовнішньої стінок підвищують безпеку установок LPG, що є найбільш важливим завданням органів нагляду. Це, в поєднанні зі зменшенням часу монтажу робить трубопровідні системи CGH-LPG найбезпечнішими і економічно ефективними трубопроводами для використання!!!!

ТОВ "Білл-АПС" також може запропонувати Вам:

- стаціонарні заправники газу власного виробництва із підземним та наземним розташуванням резервуарів;
- сервісне обслуговування АГЗП, ГНС та газовозів;
- поставку технологічного обладнання відомих світових виробників (Corken, Rego, FAS, Blackmer та ін.)
- інжинірингову підтримку при будівництві та експлуатації об'єктів газового господарства



ТОВ "Білл-АПС"

Україна, м. Київ, вул. Кайсарова, 11

Телефон: +38097 904 17 42

Факс: +38044 393 34 72

Nesterovych@bill-ups.com.ua